



FM Abfüllmaschine

Description

Kapazität: 3000 liter/stunde

Ersetzt: n/a

Versorgung: 0.75 kW 400 V 3/N/PE 50/60 Hz
0.75 kW 230 V 3/N/PE 50/60 Hz
 1 kW 110V 1/N/PE 50/60HZ + VFD

Abmessungen: 950x650x1650 mm

Minimaler arbeitsraum: 1950x1650 mm

Druckluft: 6-8 bar

Gewicht: 70 kg

Leitfähigkeit: $\geq 20\mu\text{S/cm}$

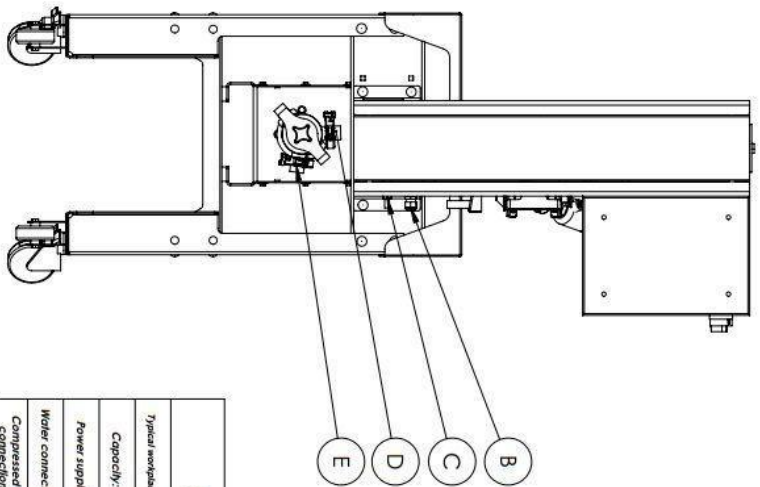
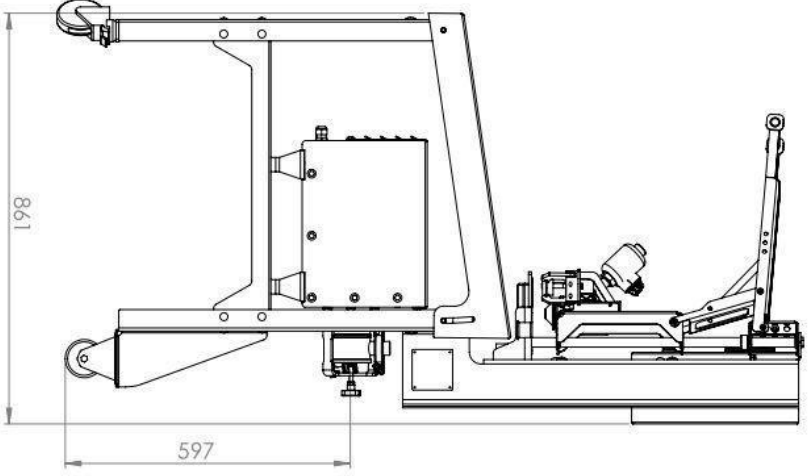
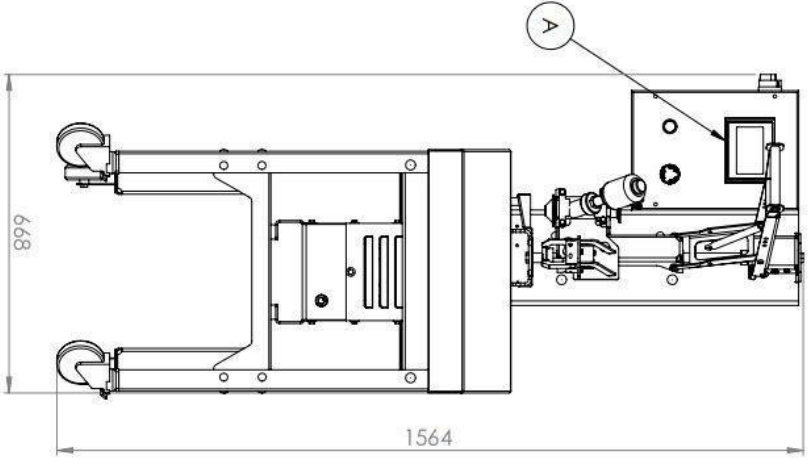
Bedienung: 1 person

Flüssigkeitsviskosität: $< 70\text{mm}^2/\text{s}$ (40°C)

Kompatibilität: M-350

Die Maschine ist so konzipiert, dass die Eimasse unter sterilen Bedingungen in aseptische BagInBox-Beutel umgefüllt werden kann, z.B. direkt aus dem Pasteurisator M-350 nach dem Pasteurisierungsprozess. Die Beutel können mit Eimasse, Säften, konzentrierten Säften oder Wasser gefüllt werden. Nach dem Absacken können die Leitungen und die Pumpe der Maschine in einem vorprogrammierten Reinigungszyklus gereinigt werden.





Filling Machine

Typical workspace:	liquid eggs filler
Capacity:	max 3000 liters/hour
Power supply:	1xW 200V 3N/PE 50/60 Hz 1xW 230V 3N/PE 50/60 Hz 1xW 110V 1N/PE 50/60 Hz
Water connection:	...
Compressed air connection:	min. 6 bar, min. 100l/h
Minimal workplace:	3500 x 2500 mm
Dimensions:	860x650x1565mm
Operated by:	1 person
Minimal wall clearance:	the rear side -600 mm
Additional information	N/A
A	control panel
B	electricity connection
C	pneumatic connection
D	outflow of egg mass
E	inflow of egg mass