FM Abfüllmaschine

Description

Die Maschine ist so konzipiert, dass die Eimasse unter sterilen Bedingungen in aseptische BagInBox-Beutel umgefüllt werden kann, z.B. direkt aus dem Pasteurisator M-350 nach dem Pasteurisierungsprozess. Die Beutel können mit Eimasse, Säften, konzentrierten Säften oder Wasser gefüllt werden. Nach dem Absacken können die Leitungen und die Pumpe der Maschine in einem vorprogrammierten Reinigungszyklus gereinigt werden.

Kapazität:	**3000 liter/stunde**
Ersetzt:	**n/a**

Versorgung:	0.75 kW 400 V 3/N/PE 50/60 Hz 0.75 kW 230 V 3/N/PE 50/60 Hz 1 kW 110V 1/N/PE 50/60HZ + VFD
Druckluft:	6-8 bar
Leitfähigkeit:	≥20µS/cm
Flüssigkeitsviskosität:	< 70mm²/s (40°C)

Abmessungen:	950x650x1650 mm
Minimaler arbeitsraum:	1950x1650 mm
Gewicht:	70 kg
Bedienung:	1 person
Kompatibilität:	M-350



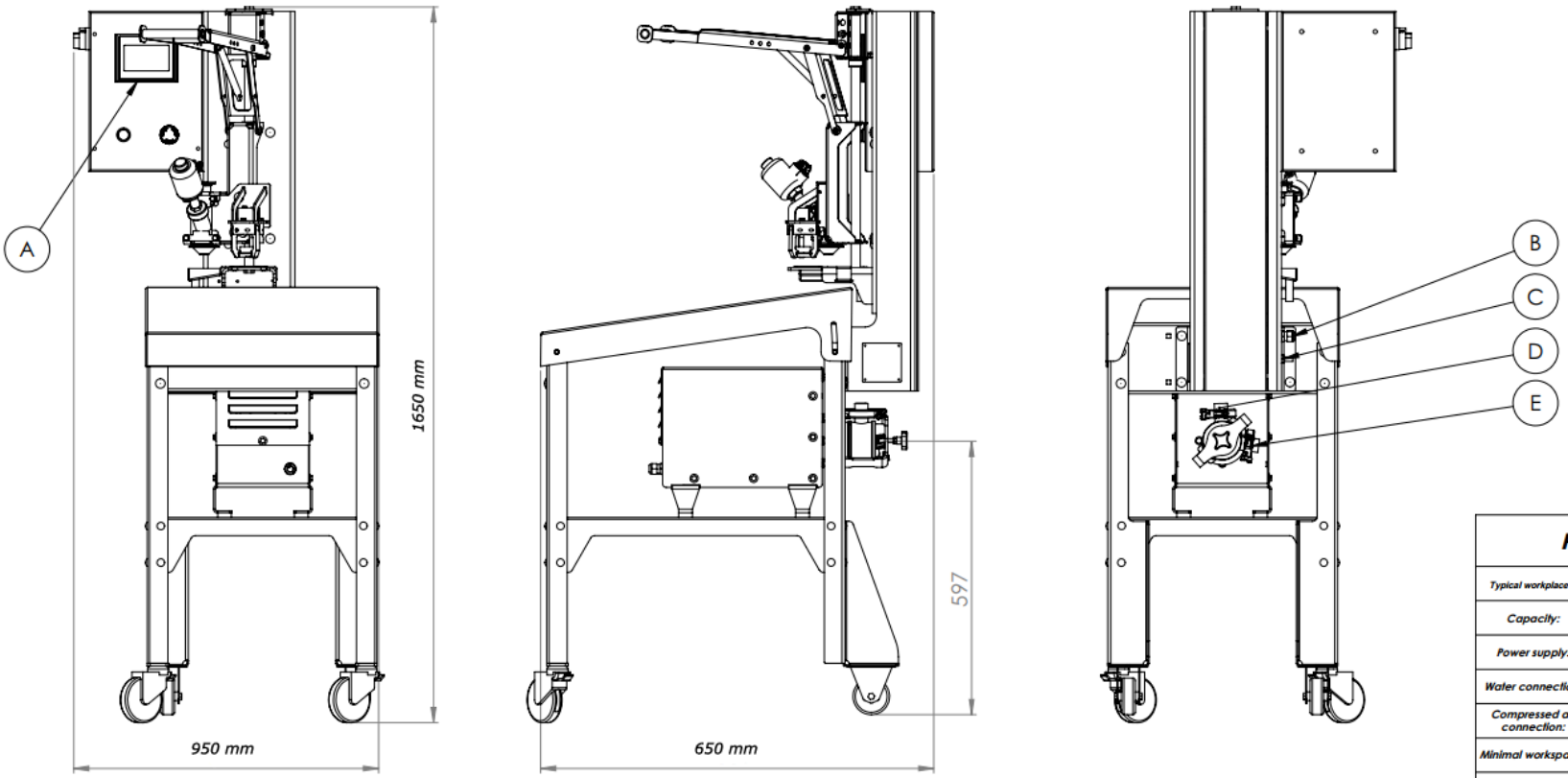
OVO-TECH HQ
Boczna 43
27-200 Starachowice
Poland, European Union

Sales
Email: sales@egg-breakers.com
Tel (Int'l): +48 792 333 900

Social media

DATE	AUTHOR
05.06.2023	RM

PROJECT
FM



Filling Machine

Typical workplaces:	liquid eggs filler
Capacity:	max liters/hour
Power supply:	0.75 kW 400/230 V 3/N/PE 50/60 Hz 1 kW 110 V 1/N/PE 50/60 Hz + VFD
Water connection:	---
Compressed air connection:	min. 6 bar. min 100l/h
Minimal workspace:	1950 x 1650 mm
Dimensions:	950 x 650 x 1650 mm
Operated by:	1 person
Minimal wall clearance:	the rear side –600 mm
Additional information	N/A
A B C D E	control panel electrical connection pneumatic connection outflow of egg mass inflow of egg mass

OVO TECH
EGG PROCESSING MACHINES

All rights reserved
Information presented in this drawing is the sole property of OVO-TECH. Any use of this material, including reproduction of parts or in whole without a written permission is strictly prohibited.