OVO TECH
EGG PROCESSING MACHINES

M-500 Eierpasteur

Kapazität:	**Zeit des Pasteurisierungs-/Kühlzyklus des Produkts Hängt von der Menge des Rohmaterials: 500 l/Zyklus, 6–8 Stunden, 132 Gallonen/Zyklus (mindestens 250 l/Zyklus, 4–6 Stunden, 66 Gallonen/Zyklus)**
Zusätzliche Funktionen:	**Fernsteuerung des Prozesses über WWW – Windows, Android, grafische und digitale Aufzeichnung der Korrektheit des Pasteurisierungsprozesses**

Versorgung:	51 kW 400 V 3/N/PE 50/60 Hz 51 kW 230 V 3/N/PE 50/60 Hz	**Abmessungen:**	1200x1200x2000mm [Tank], 2000x890x1600 mm [Kühler], 950x650x1650 mm [FM]
Stromverbrauch:	150–180 kWh pro Zyklus 500L	**Arbeitsraum:**	5500x3500 mm
Druckluft:	6-8 bar, min. Fluss 260 l/min	**Gewicht:**	485 kg [Tank], 498 kg [Kühler], 70 kg [FM]
Wasser:	Trinkwasser zum Waschen	**Bedienung:**	1 Mitarbeiter – 3 Stunden Bedienerarbeit pro Pasteurisierungs-, Verpackungs- und Desinfektionszyklus
SPS-Steuerung:	Die Pasteurisierung erfolgt automatisch, die Verpackung erfolgt halbautomatisch, die Messung der Eimasse erfolgt automatisch, die Desinfektion erfolgt automatisch, das Waschen erfolgt halbautomatisch	**Kompatibilität:**	PS-1, FS, PM Box, FM

Beschreibung

Das Pasteur-Set besteht aus vier Maschinen: der M-500 Pasteur, die BagInBox Taschenfüller, der Kühler und der Filter. Der Tank des Pasteurs wird mit gefüllt Flüssigei, das dann automatisch erhitzt wird die Temperatur von 66–69°C und schnell gekühlt bis 2-6° C. Die gewünschte Pasteurisierungszeit kann sein mit dem Bedienfeld eingestellt. Das gekühlte Ei Flüssigkeit wird dann automatisch in die gepumpt Beutelfüller, wo das gemessen wird und dann in BagInBox-Plastiktüten gepumpt. Der Die Maschine ist mit einem Halbautomaten ausgestattet Clean-In-Place (CIP)-System, das nach Ändern der Schlauchkonfiguration, automatisch reinigt und desinfiziert die Maschine. Alle Teile von die Maschine, die mit Eiern in Kontakt kommen sind aus Edelstahl AISI 316 gefertigt. Die Die restlichen Teile sind aus Edelstahl AISI 304.



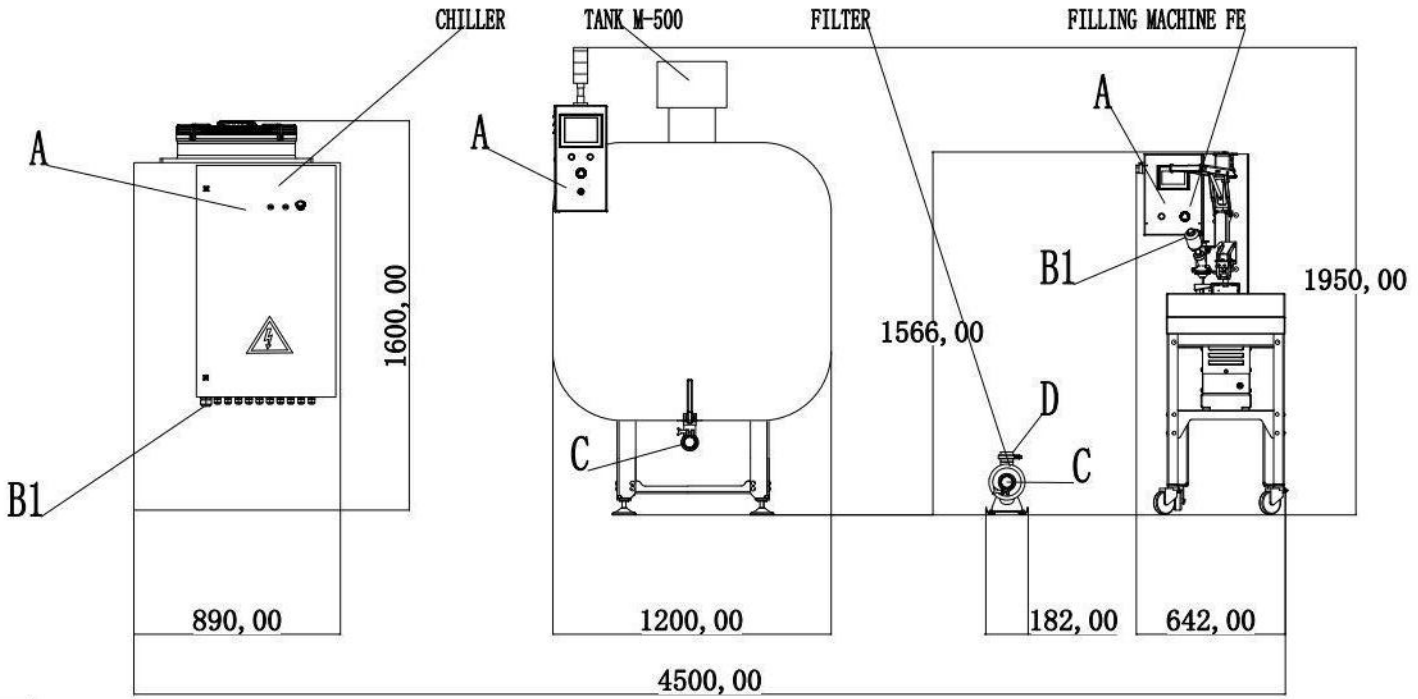
OVO-TECH HQ
Boczna 43
27-200 Starachowice
Poland, European Union

Sales
Email: sales@egg-breakers.com
Tel (Int'l): +48 792 333 900

Social media

DATE	AUTHOR
27.09.2024	SE

PROJECT
LINE M 500 SET



OVO TECH
EGG PROCESSING MACHINES

All rights reserved
Information presented in this drawing is the sole property of OVO-TECH. Any use of this material, including reproduction of parts or in whole without a written permission is strictly prohibited.

Power supply:	38-50kW 400V 3/N/PE 50/60Hz 38-50kW 230V 3/N/PE 50/60Hz
Water connection:	input 1″ output 2″
Compressed air connection:	TYPE 26 260L/min
Minimal workspace:	5500 x 3500 mm
Minimal wall clearance:	the rear side ~600 mm
Dimensions:	4500 x 2000 x 1950
Operated by:	1-2 person

A - panel control
B1 - connections slectrical
C - liquid egg input
D - liquid egg outled

