OVO TECH
EGG PROCESSING MACHINES

M-500 pasteurizador de huevos

Capacidad:	**tiempo del ciclo de pasteurización/enfriamiento del producto depende de la cantidad de materia prima: 500 L/ciclo 6-8 horas, 132 gal/ciclo (mínimo 250 L/ciclo 4-6 horas, 66 gal/ciclo)**
Funciones adicionales:	**control remoto del proceso a través de WWW – Windows, Android, registro gráfico y digital de la corrección de los proceso de pasteurización**

Entrada de alimentación:	51 kW 400 V 3/N/PE 50/60 Hz 51 kW 230 V 3/N/PE 50/60 Hz
Consumo eléctrico:	150-180 kWh por ciclo 500L
Aire comprimido:	6-8 bar, min. fluir 260 l/min
Aqua:	agua potable para lavar
Control PLC:	la pasteurización es automática, el embalaje es semiautomático, medir la cantidad de huevo masa – automática, desinfección es automático, el lavado es semiautomático

Dimensiones:	1200x1200x2000 mm [tanque], 2000x890x1600 mm [enfriador], 950x650x1650 mm [FM]
Espacio de trabajo:	5500x3500 mm
Peso:	485 kg [tanque], 498kg [enfriador], 70 kg [FM]
Operado por:	1 persona - 3 horas de trabajo del operador por ciclo de pasteurización, embalaje y desinfección
Compatibilidad:	PM BOX, PS-1, FS, FM

Descripción

El conjunto pasteurizador consta de cuatro máquinas: el pasteurizador M-500, la llenadora de bolsas BagInBox, el enfriador y el filtro. El tanque del pasteurizador se llena con huevo líquido que luego se calienta automáticamente a una temperatura de 66-69°C y se enfría rápidamente a 2-6°C. El tiempo de pasteurización deseado se puede ajustar con el panel de control. Luego, el líquido de huevo enfriado se bombea automáticamente al llenador de bolsas donde se mide y luego se bombea a las bolsas de plástico BagInBox. La máquina está equipada con un sistema semiautomático de limpieza in situ (CIP) que, después de cambiar la configuración de las mangueras, limpia y desinfecta automáticamente la máquina. Todas las partes de la máquina que entran en contacto con los huevos son de acero inoxidable EN 1.4301.



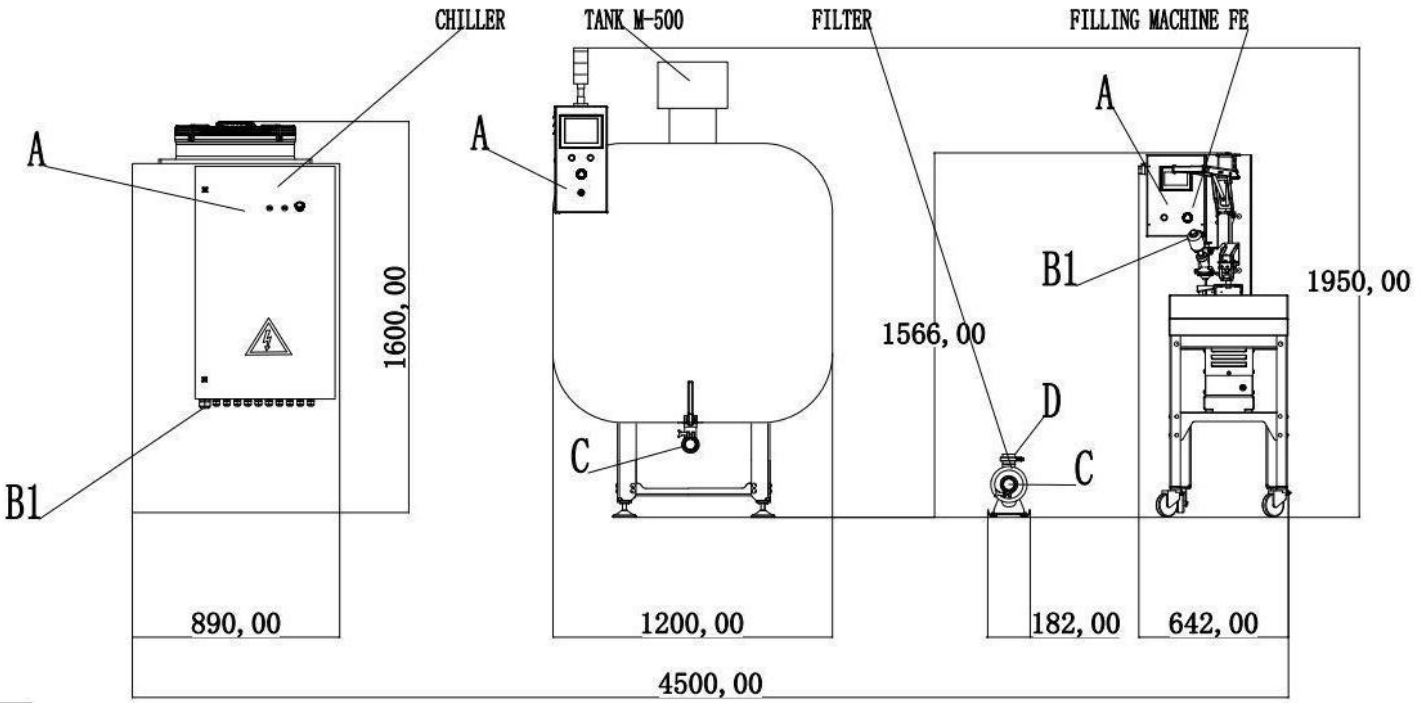
OVO-TECH HQ
Boczna 43
27-200 Starachowice
Poland, European Union

Sales
Email: sales@egg-breakers.com
Tel (Int'l): +48 792 333 900

Social media

DATE	AUTHOR
27.09.2024	SE

PROJECT
LINE M 500 SET



OVO TECH
EGG PROCESSING MACHINES
All rights reserved
Information presented in this drawing is the sole property of OVO-TECH. Any use of this material, including reproduction of parts or in whole without a written permission is strictly prohibited.

Power supply:	38-50kW 400V 3/N/PE 50/60Hz 38-50kW 230V 3/N/PE 50/60Hz
Water connection:	input 1″ output 2″
Compressed air connection:	TYPE 26 260L/min
Minimal workspace:	5500 x 3500 mm
Minimal wall clearance:	the rear side ~600 mm
Dimensions:	4500 x 2000 x 1950
Operated by:	1-2 person

A - panel control
B1 - connections slectrical
C - liquid egg input
D - liquid egg outled

